

Cod. EPL12BASIC

PICCOLE DIMENSIONI, GRANDE MANOVRABILITÀ



CX12

Il transpallet elettrico CX12 è adatto al trasporto di carichi su superfici lisce o pavimentate. Le dimensioni compatte e il raggio di sterzata ridotto donano alla macchina una maggiore agilità ed una facilità d'uso superiore, caratteristiche queste, preziosissime per chi ha la necessità di muoversi in spazi angusti come camion o corridoi di stivaggio ristretti.

MANEGGEVOLEZZA

Grazie alla larghezza B1, pari allo scartamento forche, e alla misura L2 di 360 mm, il transpallet elettronico CX12 risulta essere lo strumento ideale per la movimentazione dei pallet sui camion, nei corridoi dei supermarket ed in ogni applicazione dove lo spazio risulti limitato. Nella sua categoria tale macchina risulta quindi la migliore configurazione per larghezza del telaio, peso in servizio e raggio di sterzata, garantendo grande manovrabilità e compattezza.



TIMONE E CONTROLLI

- Timone ergonomico.
- Indicatore luminoso per controllo stato batteria.
- Farfalle per il controllo della trazione.
- Pulsante di sicurezza con avvisatore acustico.
- Comando di salita/discesa forche posizionato su entrambi i lati del timone (solo su CX14).
- Contatore nelle versioni Plus e Gel (solo su CX14).
- Pulsante "Tartaruga" per marcia lenta, che consente di svolgere operazioni con il timone in posizione verticale.



RULLI

Configurazione standard fornita con rulli singoli in poliuretano. Rulli tandem disponibili come optional.



Descrizione

| | | |
|-------------------------------------------------|------|-----------------|
| 1.1 Costruttore | | LIFTER |
| Sollevamento | | ELECTRIC |
| 1.3 Tipo di Propulsione | | ELECTRIC |
| 1.4 Sistema di guida | | Accompagnamento |
| 1.5 Portata | Q Kg | 1200 |
| 1.6 Baricentro | c mm | 600 |
| 1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca | x mm | 886 |
| 1.9 Passo | y mm | 1119 |

Pesi

| | | |
|-------------------------------------------|----|-----|
| 2.1 Massa in servizio con batteria | Kg | 155 |
| 2.2 Carico asse posteriore (pieno carico) | Kg | 924 |
| 2.2 Carico asse anteriore (pieno carico) | Kg | 431 |
| 2.3 Carico asse anteriore (senza carico) | Kg | 124 |
| 2.3 Carico asse posteriore (senza carico) | Kg | 31 |

Telaio/Ruote

| | | |
|----------------------------------------------------|--------|---------|
| 3.1 Gommatura, anteriore | | GOMMA |
| 3.1 Gommatura Ruote Stabilizzatrici | | POLY.I. |
| 3.1 Gommatura posteriore | | NYLON |
| 3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza | mm | 50 |
| 3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro | mm | 186 |
| 3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro | mm | 82 |
| 3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza | mm | 82 |
| 3.4 Dimensioni ruote laterali - Diametro | mm | 75 |
| 3.4 Dimensioni ruote laterali - Larghezza | mm | 32 |
| 3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice) | nr | 2 |
| 3.5 Dimensioni ruote anteriori - Q.tà (x=motrice) | nr | 1x |
| 3.6 Carreggiata anteriore | b10 mm | 369 |
| 3.7 Carreggiata posteriore | b11 mm | 371 |

Dimensioni

| | | |
|-------------------------------------------------------------------|--------|------|
| 4.4 Altezza di sollevamento | h3 mm | 115 |
| 4.9 Altezza del timone in posizione di guida max | h14 mm | 1345 |
| 4.9 Height of tiller in drive position min | h14 mm | 885 |
| 4.15 Altezza forche abbassate | h13 mm | 85 |
| 4.19 Lunghezza totale | l1 mm | 1510 |
| 4.20 Lunghezza unità motrice | l2 mm | 360 |
| 4.21 Larghezza totale | b1 mm | 520 |
| 4.22 Dimensioni forche - Spessore | s mm | 55 |
| 4.22 Dimensioni forche - Larghezza | e mm | 150 |
| 4.22 Lunghezza forche | l mm | 1150 |
| 4.25 Larghezza forche | b5 mm | 520 |
| 4.32 Luce libera a metà passo | m2 mm | 30 |
| 4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente | Ast mm | 1782 |
| 4.35 Raggio di volta | Wa mm | 1268 |

Prestazioni

| | | |
|-------------------------------------------|------|-----------|
| 5.1 Velocità di traslazione con carico | Km/h | 4.3 |
| 5.1 Velocità di traslazione senza carico | Km/h | 4.8 |
| 5.2 Velocità di sollevamento con carico | m/s | 0.03 |
| 5.2 Velocità di sollevamento senza carico | m/s | 0.04 |
| 5.3 Velocità di discesa con carico | m/s | 0.05 |
| 5.3 Velocità di discesa senza carico | m/s | 0.02 |
| 5.8 Pendenza superabile con carico | % | 10 |
| 5.8 Pendenza superabile senza carico | % | 25 |
| 5.10 Freno di servizio | | Elettrico |

Motori elettrici

| | | |
|--------------------------------------------|-------|------------|
| 6.1 Potenza motore di trazione | kW | 0.35 |
| 6.2 Potenza motore di sollevamento | kW | 0.4 |
| Batteria | Tipo | AUTOMOTIVE |
| 6.4 Tensione batteria | V | 24 |
| 6.4 Capacità nominale batteria, Min | Ah | 60 |
| 6.4 Capacità nominale batteria, Max | Ah | 60 |
| 6.5 Massa batteria min | Kg | 25 |
| 6.5 Massa batteria max | Kg | 40 |
| 6.6 Consumo di energia secondo ciclo VDI | kWh/h | 0.28 |
| 8.4 Rumorosità all'orecchio dell'operatore | dB(A) | 67 |

Batteria e caricabatteria integrati

